

VÝKAZ MATERIÁLU ZASTROPENÍ

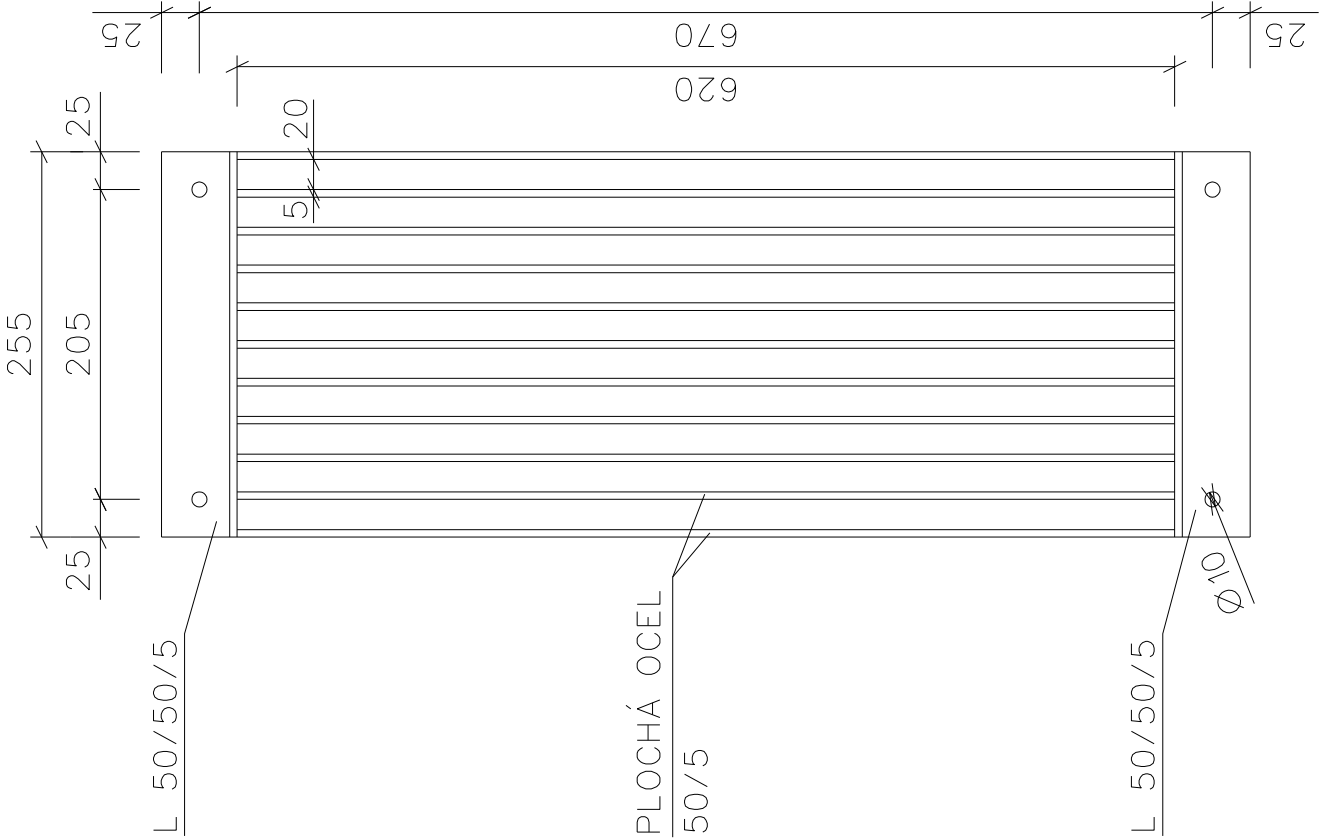
OZNAČ.	OCEL	POČET	DĚLKA 1 ks (mm)	HMOTNOST 1 m (kg)	HMOTNOST 1 ks (kg)	HMOTNOST CELKEM [kg]
1	L 50/50/5	2	255	3,77	0,97	2,0
2	Ø 50/5	11	620	1,96	1,22	13,4
3	ZÁVITOVÉ TYČE Ø 8mm	4	120	0,4	0,05	0,2
CELKOVÁ HMOTNOST						15,6 kg

POZNÁMKA:

- 1. TATO PŘÍLOHA SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZHOTOVITELE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- 2. PŮDORYSNÉ USPOŘADÁNÍ - DLE VÝKŘESVODĚ DOKUMENTACE.
- 3. KONSTRUKCI SPOJŮ JEDNOTLIVÝCH ČÁSTÍ MOŽNO UPRAVIT
- 4. PROTIKOROZNÍ ÚPRAVA - ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO:
  - DLE TP 84 PRO AGRESIVITU PROSTŘEDÍ C3-30r DLE ČSN ISO 9223
  - POVRCHOVÁ ÚPRAVA DLE ČSN EN ISO 1461
  - CELKOVÁ PKO - V MIN. TLouŠTCE 100 + 40 μm
  - NÁSTRÍK Zn TL. 100 μm
- 5. PRVKY ČESLÍ JSOU K SOBĚ PŘIVÁŘENY KOUTOVÝM SVÁREM 3 Δ

KOTVENÍ:

- DO BETONOVÉHO ČELA BUDOU DLE L PRVKŮ NAVRTÁNY 4ks 0,1 m DLOUHÝCH OTVORŮ Ø 10mm
- DO TĚCHTO OTVORŮ BUDOU UKOTVENY ZÁVITOVÉ TYČE Ø 8mm (KOTEVNÍ DÉLKA 80mm) NA CHEMICKOU KOTVU FISHER
- POMOCÍ MATIC BUDOU ČESLE PŘIPEVNĚNY K ČELU OBJEKTU



MĚŘÍTKO 1:5